



Teknik Veriler / Technical Data

 **Çalışma gerilimi**
Operating voltage
100/100 V

 **Çalışma sıcaklığı**
Operating temperature
-20 ...+85°C
-40 ...+85°C

 **Bükme yarıçap**
Bending radius
Min. 6 x Ø

 **Test gerilimi**
Test voltage
1000 V

 **Kısa devre sıcaklığı Max.**
Short-circuit temperature Max.
250°C

 **Referans standart**
Reference standard
EN 50525-2-81:2011

H01N2-E

100/100 V



Kullanım Alanları

Kaynak kabloları elektrikli kaynak makinelerinde yüksek akım iletimi için besleme kablosu olarak üretilmiştir. Çok hareketli kullanılabilirlikleri gibi ozona, yağa, alev, asitlere, sıcağa ve soğuğa dayanıklı olduklarından dolayı açık ve kapalı ortamlarda, ağır sanayide kullanılırlar.

Applications

These cables are used as a connection to welding robots in automotive industry, shipyards etc. robust cable structure of these cables makes them resistant to low and high temperatures ozone and radiation, oils acids, fats and petrols. These cables are also ideal for outside installation in dry, moist and wet areas.

Kablo Yapısı / Cable Structure

İletken Conductor	: Tavlı bükülü bakır tel (EN 60228 Class 6) : Annealed stranded copper wire (EN 60228 Class 6)
Ayrıcı Separator	: Polyester bant : Polyester tape
Dış kılıf Outer sheath	: Kauçuk bileşik (EN 50525-1:2011 / EM5) : Rubber compound (EN 50525-1:2011 / EM5)

Uygulanan Testler / Applied Tests

Yapısal boyut testleri Structural dimension tests	: EN 50525-1, EN 50396
Mekanik testler Mechanical tests	: EN 60811-1-1, EN 60811-1-2 EN 60811-2-1, EN 60811-3-1
Elektriksel testler Electrical tests	: EN 50395
Yangın performans testleri Fire performance tests	: EN 60332-1-2

Damar Sayısı x İletken Kesiti (mm ²) Core Numbers Conductor Section (mm ²)	Dış Çap (mm) Outer Diameter (mm)	Bakır Faktörü (kg/km) Copper Factor (kg/km)	Kablo Ağırlığı yaklaşık (kg/km) Cable Weight approx (kg/km)
1 x 10	6,60	96	125
1 x 16	7,80	154	180
1 x 25	9,00	240	270
1 x 35	10,30	336	370
1 x 50	12,30	480	510
1 x 70	14,30	672	705
1 x 95	16,70	912	876
1 x 120	19,00	1152	1.190
1 x 150	20,89	1440	1.460
1 x 185	23,70	1776	1.790
1x240	25,50	2304	2330

* Standart ambalajlama
Kangal < 30 kg ve 250 mt < Makara

AKIM DEĞERLERİ

Beş 5 Dakikalık Maksimum Bir Periyot Boyunca Tek Çalışma Çevrimi İçin Akım Değerleri				
Bakır İletkenin Anma Kesit Alanı	Belirtilen Yüzde Hizmet Çevrimi İçin Akım Değeri			
	%100	%85	%60	%35
10	100	103	108	122
16	135	145	175	230
25	180	195	230	300
35	225	245	290	375
50	285	305	365	480
70	355	385	460	600
95	430	470	560	730
120	500	540	650	850
150	580	630	750	980
185	665	720	860	1120

* Standard packaging
Coil < 30 kg and 250 mt < Drum